

FÖRDERHÖHEN BIS 13 BAR LANGE DRUCKROHRLEITUNGEN

Wir pumpen Abwasser effizient pneumatisch und hydraulisch

Profitieren Sie heute von unseren Erfahrungen für Ihre pneumatische Abwasserförderung von gestern!

Die pneumatische Abwasserförderung hat sich für viele Anwendungsfälle in den vergangenen Jahren durchgesetzt. Viele Anlagen arbeiten jedoch an der Leistungsgrenze oder haben diese bereits überschritten. Eine Überprüfung der Planungsgrundlagen oder eine Optimierung des Förderprozesses mit einer anpassungsfähigen Steuer- und Regelungstechnik können helfen, die Leistungsgrenzen zu erhöhen. Entspricht die Pumpstation den gesetzlichen Bestimmungen? Lässt sich die Energieeffizienz erhöhen?

Mit der Erfahrung aus zahlreichen Projekten kann hoelschertechnicgorator® Lösungsvorschläge zur Optimierung von Pumpstationen einschließlich Fremdfabrikaten erarbeiten und ausführen.

Service – Reparaturen und Wartungen

Ein vorbeugender Service ist neben der Produktqualität Voraussetzung für einen langen und störungsfreien Betrieb. Regelmäßige Wartungen sind ebenso notwendig wie der eventuelle Austausch beschädigter Teile. Aufgaben, die wir gerne für Sie in unseren Pumpstationen und in Pumpwerken anderer Hersteller erledigen. Sprechen Sie uns einfach an!



Ausrüstung Pumpenraum



Nachrüstung Drehkolbenpumpe zur Erhöhung der Förderleistung

HIMMEL® technologies

HIMMEL® technologies – unter diesem Dach sind acht Unternehmen aus Maschinen- und Antriebstechnik, Automatisierungstechnik, Anlagenbau, Wasseraufbereitung und Umwelttechnik vereint.



Der Name hoelschertechnic-gorator® GmbH & Co. KG steht für eines der führenden Unternehmen der Umwelttechnik. Die verschiedenen Produktgruppen liefern Systeme und Anlagen für die Förderung und Aufbereitung von Abwasser- und Prozessflüssigkeiten.



hoelschertechnic-gorator® GmbH & Co. KG

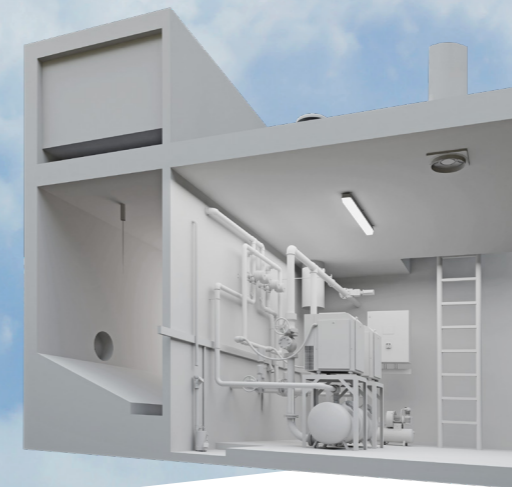
Venneweg 28 | 48712 Gescher | Deutschland

Fon: +49 (0) 2542 / 916-0

E-Mail: info@hoelschertechnic.de | Web: www.himmelinfo.de



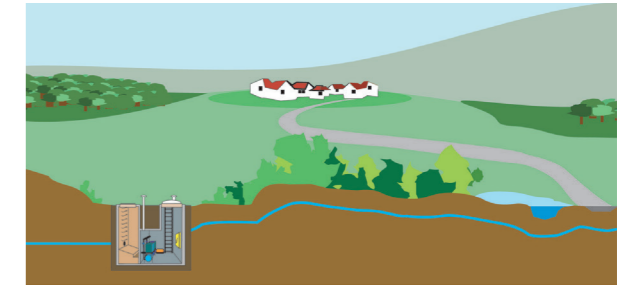
hoelschertechnic-gorator® GULLIVER® + GULLICOMB® Pneumatische Abwasserförderung



HIMMEL®
technologies
YOUR DRIVE FOR SUCCESS.

Der Kanal stinkt? Die Betonschächte verrotten?

Die geruchs- und verstopfungsfreie Förderung mit pneumatischen Pumpstationen



Typische Anwendungsfälle

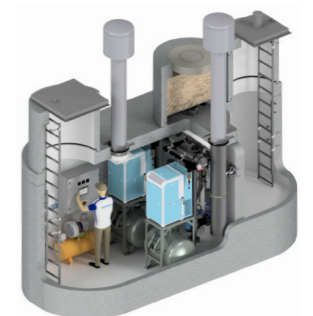
- Lange Druckrohrleitungen und großes Rohrleitungsvolumen z.B. Schließung von Kleinkläranlagen
- Unregelmäßig anfallendes Abwasser z.B. Autobahnraststätten, Campingplätze
- Große geodätische Förderhöhe auch mit kleinen Fördermengen z.B. Einsatz in Gebirgsregionen

Schlüsselfertig – Alles aus einer Hand

Eine schlüsselfertige Pumpstation System hoelschertechnic-gorator® beinhaltet den Betonbaukörper, die Maschinen-, Elektro-, Automatisierungs- und Fernwirktechnik entsprechend einer bewährten Standardausführung unter Berücksichtigung spezieller Kundenwünsche.

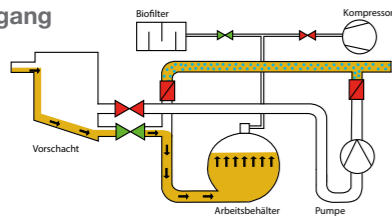


Schlüsselfertig - alles aus einer Hand

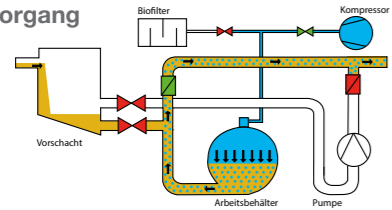


Das Pumpwerk System GULLIVER®

Füllvorgang

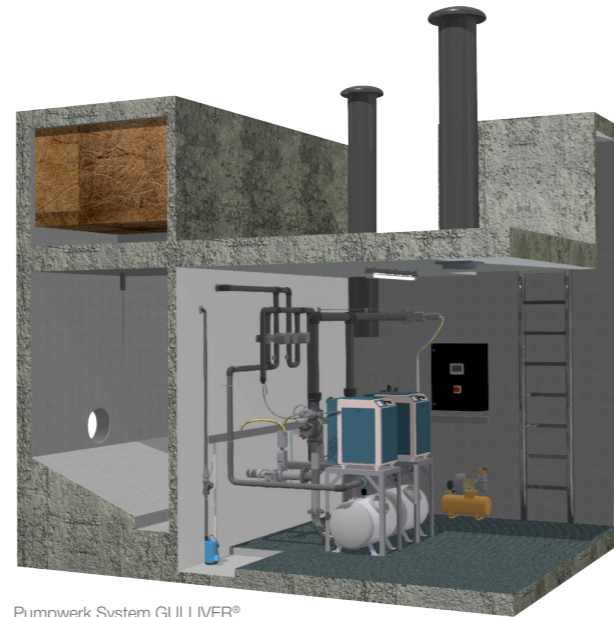


Druckvorgang



Die Vorteile System GULLIVER®

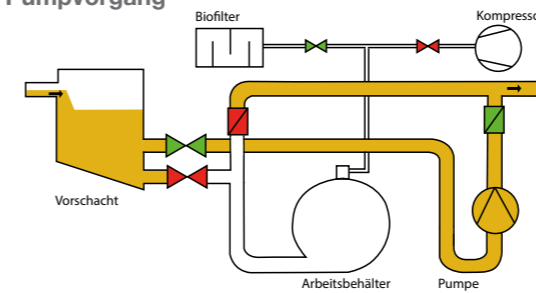
- Abwasserbelüftung verhindert anaerobe Fäulnisbildung
- Keine Geruchsbelästigung durch Schwefelwasserstoffbildung
- Keine biogene Schwefelsäurekorrosion an Beton und Metallbauteilen
- Anpassungsfähige Förderung auch bei Abwasser mit hohem Feststoffanteil
- Verschleißarmer Betrieb ohne rotierende Teile



Pumpwerk System GULLIVER®

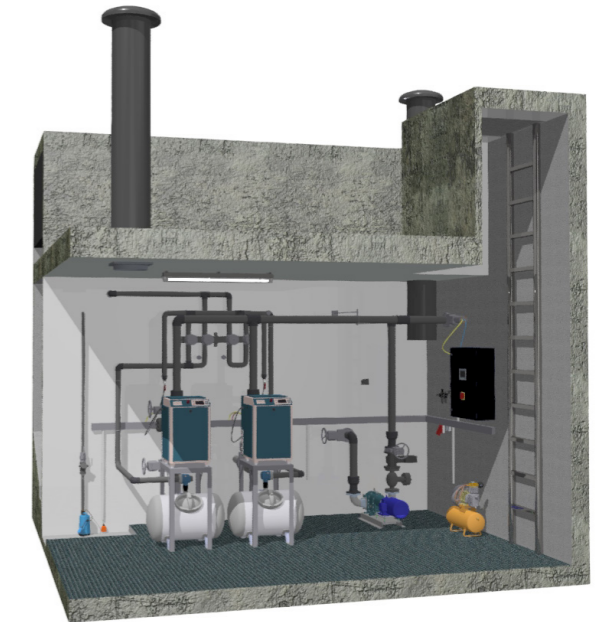
Das Pumpwerk System GULLICOMB®

Pumpvorgang



Die Vorteile System GULLICOMB®

- Vereinigung der positiven Eigenschaften der hydraulischen und der pneumatischen Abwasserförderung
- Energetisches, optimiertes Arbeiten angepasst an verschiedene Betriebszustände
- Energieoptimierte Abwasserförderung durch Verringerung der Schalthförderung



Pumpwerk GULLICOMB® mit Drehkolbenpumpe



Kompressoren im Betriebsraum



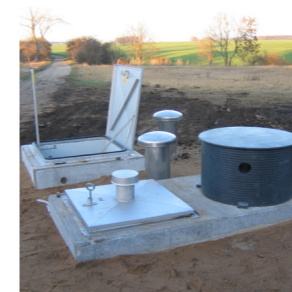
Pumpstationen an der Autobahnraststätte



Arbeitsbehälter mit Verrohrung



Anlagenraum mit Kompressoren



Außenansicht des Pumpwerkes



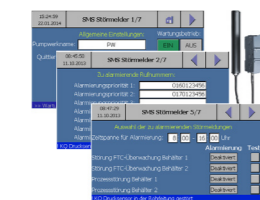
GULLICOMB® mit Drehkolbenpumpe



GULLICOMB® mit Exzentrerschneckenpumpe



Bediengeräte als Touchpanel



Standard-Störungsmeldungen per SMS oder Anruf



Kompressor mit Abluftsystem



Anlagenverrohrung



Kompressor mit Prozessluftführung



GULLICOMB® mit Freistromradpumpe



GULLICOMB® mit Exzentrerschneckenpumpe