



HIMMEL[®] - technologies
hoelscher**technic**-gorator[®]



HIMMEL[®]
technologies
YOUR DRIVE FOR SUCCESS.



hoelscher**technic**-gorator[®]

HIMMEL[®] technologies

YOUR DRIVE FOR SUCCESS.

HIMMEL[®]
technologies
YOUR DRIVE FOR SUCCESS.

HIMMEL[®]
Antriebstechnik
by Neudecker & Joltitz

HIMMEL[®]
technologies
YOUR DRIVE FOR SUCCESS.

hoerschertechnik-gorator[®]

HIMMEL[®]
technologies
YOUR DRIVE FOR SUCCESS.

LAT[®]
ANTRIEBSTECHNIK

HIMMEL[®]
technologies
YOUR DRIVE FOR SUCCESS.

WABE

HIMMEL[®]
technologies
YOUR DRIVE FOR SUCCESS.

himmel[®]
Fördertechnik
Lagertechnik
Montagetechnik

HIMMEL[®]
technologies
YOUR DRIVE FOR SUCCESS.

BSB
Erfolg braucht Ideen!

HIMMEL[®]
technologies
YOUR DRIVE FOR SUCCESS.

PVG
Pumpen-Vertrieb
Gescher GmbH

HIMMEL[®]
technologies
YOUR DRIVE FOR SUCCESS.

HIMMELWERK[®]
Fördertechnik
Lagertechnik
Montagetechnik

HIMMEL[®] technologies – unter diesem Dach sind sieben Unternehmen aus Maschinen- und Antriebstechnik, Steuer- und Regeltechnik, Anlagenbau, Wasseraufbereitung und Umwelttechnik vereint.

Inhaltsverzeichnis



Die Unternehmensgruppe

HIMMEL[®] technologies

S. 4

Das Unternehmen

hoerschertechnik-gorator[®] GmbH & Co. KG

S. 5



GULLIVER[®] Pneumatische Abwasserförderung

Die verstopfungsfreie Abwasser- und Fäkalienförderung mit Druckluft zur Vermeidung von Fäulnisbildung und Korrosion.

S. 6



Hydraulische Pumpen

Druckentwässerung mit Pumpen

S. 8



Nachblasstation

Abwasserbelüftung und Druckrohrleitungsentleerung

S. 9



Hebeanlagen

Die Abwasser- und Fäkalienförderung als Druckentwässerung mit Pumpstationen und Hebeanlagen.

S. 10



Kläranlagen

Ausrüstung für kommunale und industrielle Kläranlagen

S. 12



KLÄRFIX[®] Prozesswasseraufbereitung

Die Aufbereitung von aktivem und inaktivem Prozesswasser in der Betonindustrie.

S. 14



Automatisierungs- und Fernwirktechnik

Die Steuerungen für Maschinen- und Prozessabläufe einschließlich Visualisierung und Fernüberwachung.

S. 16



GORATOR[®] Nassstoffzerkleinerung

Das universelle Zerkleinerungsaggregat zur Schaffung definierter Korngrößen und stabiler Fest-Flüssig-Mischungen.

S. 18



Siebtechnik

Die Abscheidung von Feststoffen aus Flüssigkeiten mit Sieben nach dem Schwerkraftprinzip.

S. 20



Kraftstoffbehälter System Jödden

Mobile Tankanlagen für Dieselmotoren, Gemische und Benzin

S. 22



Bauschlosserei

Podeste, Treppen und Geländer

S. 24



Stahlbau

Produktion und Lohnfertigung

S. 26



Die Unternehmensgruppe

HIMMEL® technologies



Mittelständisch - innovativ - erfolgreich

HIMMEL® technologies – unter diesem Dach sind acht Unternehmen aus Maschinen- und Antriebstechnik, Steuer- und Regeltechnik, Anlagenbau, Wasseraufbereitung und Umwelttechnik vereint.

Sie repräsentieren ein breites Kompetenzspektrum, auf das immer mehr Kunden weltweit bauen. Ob für die Entwicklung einzelner Komponenten oder schlüsselfertiger Anlagen – die Unternehmen der HIMMEL® technologies-Gruppe bieten Lösungen, die auf Ihre individuellen Anforderungen abgestimmt sind.

Bei der Realisierung komplexer Projekte arbeiten alle Unternehmen eng zusammen. Das Besondere: Die Kunden haben – von Planung und Fertigung über Montage und Inbetriebnahme

bis zur schlüsselfertigen Übergabe – mit immer demselben Ansprechpartner zu tun. Das verkürzt Entscheidungswege und trägt so dazu bei, das Projekt termingenaue zu realisieren.

Unsere Stärken

- hohe Flexibilität
- Individuelle Produktfertigung
- persönlicher Kundenkontakt
- Familienunternehmen
- Gewachsene Strukturen



Unternehmensgrundsätze

HIMMEL® technologies ist ein Familienunternehmen mit einer langen Tradition. Beständigkeit ist einer unserer wichtigsten Grundsätze. Langfristiges Handeln bestimmt unser Tun. Wir wollen aus eigener Kraft wachsen und wirtschaftlich unabhängig bleiben. Diese Beständigkeit gibt unseren Mitarbeitern Sicherheit.

Die Unternehmen der HIMMEL® technologies Unternehmensgruppe leben und arbeiten nach ähnlichen Grundsätzen. Wir setzen auf nachhaltigen Erfolg, geprägt durch ein umfang-

reiches Know-how und langjährige Betriebszugehörigkeit der Mitarbeiter, investieren in unser Wachstum und in die Weiterbildung unserer Mitarbeiter. Außerdem schätzen und pflegen wir persönliche Kundenbeziehungen.

Die Entscheidungswege im Unternehmen sind bewusst kurz gehalten, um den Kunden größtmögliche Flexibilität zu bieten. Der kunden- und serviceorientierte Umgang spiegelt sich auch intern wieder.

Das Unternehmen

hoelschertechnik-gorator®

Wir haben klare Ziele

Der Name hoelschertechnik-gorator® GmbH & Co. KG steht für eines der führenden Unternehmen der Umwelttechnik. Die verschiedenen Produktgruppen liefern Systeme und Anlagen für die Förderung und Aufbereitung von Abwasser- und Prozessflüssigkeiten.

Die Firma hoelschertechnik-gorator® GmbH & Co. KG entstand aus dem 1889 gegründeten Berliner Unternehmen Hoelscher Pumpen Berlin. Entsprechend der ursprünglichen Firmenbezeichnung machte sich die Firma schnell einen Namen mit der

Herstellung von Pumpen, Rotationsverdichtern und Armaturen. Schwerpunkt der nächsten Jahre war neben der Produktion auch die stetige Entwicklung und Projektierung innovativer Ideen und Technologien.

Heute befindet sich der Hauptsitz der Firma in Gescher - im westlichen Münsterland/ NRW. Neben der Niederlassung in Berlin verstärkt ein technisches Büro in Bayern unsere Kundennähe. Zahlreiche kompetente Partner und Vertretungen unterstützen die Firma hoelschertechnik-gorator® GmbH & Co. KG in der ganzen Welt.

Ideen entstehen aus Visionen

Langjährige weltweite Geschäftsbeziehungen mit zufriedenen Kunden stehen für den Erfolg und sind uns Ansporn und Verpflichtung zugleich.

Betriebssicherheit erhöhen

Mit unserem qualifizierten Fachpersonal bieten wir unseren Kunden Konzepte zum wirtschaftlichen Betrieb der Anlagen. Fachgerechte Wartungen reduzieren wirkungsvoll Anlagenausfallzeiten und optimieren die Wirtschaftlichkeit.

Kompetenz und Qualität

Als Maschinenbauer nutzt hoelschertechnik-gorator® die Erfahrung, um technische Details für den Einsatzfall zu optimieren.

Ein umfangreicher Maschinenpark mit gut ausgebildetem Personal garantiert für hohe Qualität und schnelle Verfügbarkeit der Bauteile auch für individuelle Lösungen.

Qualität ist kein Zufall

Die Kundenzufriedenheit ist für uns von größter Wichtigkeit. So wird es auch künftig ein wesentliches Ziel sein, hochwertige Förder- und Aufbereitungssysteme mit größtmöglichem Kundennutzen zu liefern. Alle Arbeitsabläufe unterliegen einer andauernden Prozessoptimierung. Unser Qualitätsmanagement ist nach DIN ISO 9001 zertifiziert.





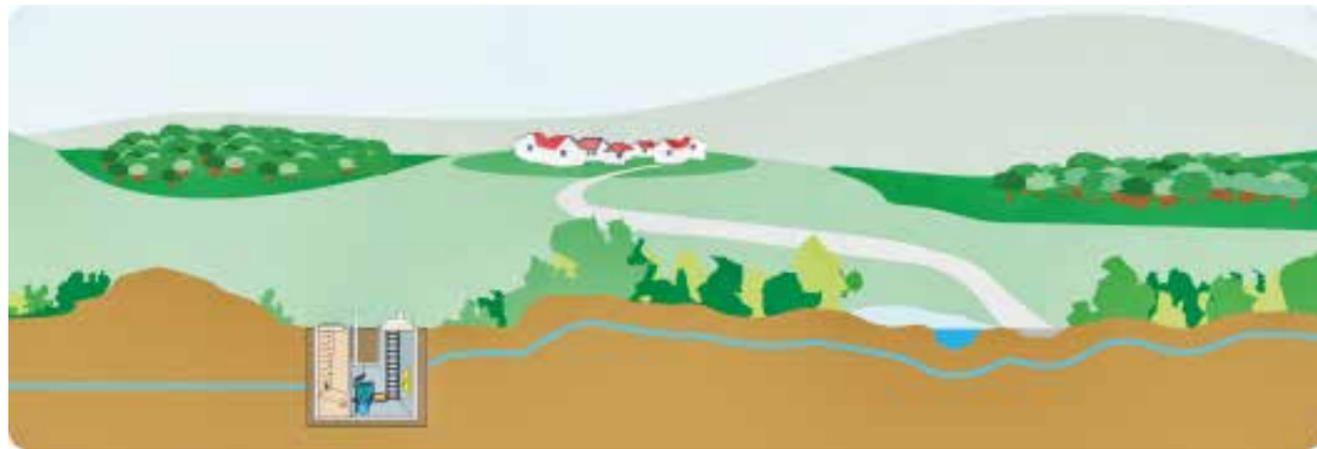
GULLIVER® Pneumatische Abwasserförderung

Die verstopfungsfreie Abwasser- und Fäkalienförderung mit Druckluft zur Vermeidung von Fäulnisbildung und Korrosion.

Was ist eine GULLIVER®-Anlage?

Bei einer pneumatischen Anlage System GULLIVER® werden Abwasser und Fäkalien in einem Arbeitsbehälter gesammelt und mittels Druckluft von Kompressoren verstopfungsfrei gefördert. Bei jedem Pumpvorgang wird dem Abwasser über die Druckluft Sauerstoff zugegeben, sodass das Abwasser

innerhalb der Druckrohrleitung aerob bleibt. Die komplette Druckleitung wird mit einem Nachblasvorgang täglich entleert und Ablagerungen sowie eine Sielhautbildung werden wirkungsvoll verhindert.



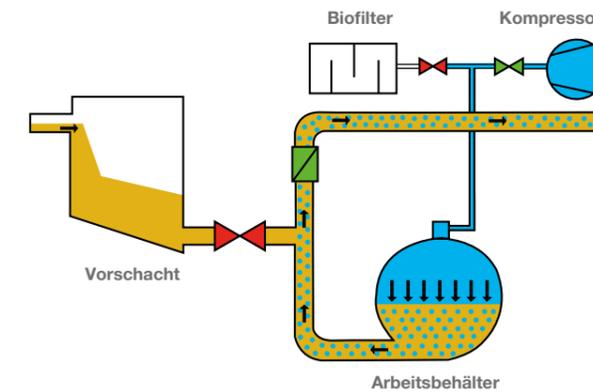
Typische Anwendungsfälle für die pneumatische Abwasserförderung System GULLIVER®

- bei langen Druckrohrleitungen und somit langer Aufenthaltszeit
 - Schließung von Kleinkläranlagen und Förderung zur Zentralkläranlage
 - Anschlussmöglichkeit auch für entlegene Gebiete
- bei unregelmäßig anfallendem Abwasser
 - touristisch erschlossene Gebiete, z.B. Campingplätze
 - Naherholungsgebiete, z.B. Freizeitparks
 - Autobahnraststätten
 - Mischkanalisation mit großen versiegelten Flächen
 - Teilausbau mit Ausbaureserven für den späteren Endausbau
- bei großen geodätischen Förderhöhen auch mit kleinen Fördermengen
 - Einsatz in Gebirgsregionen
 - Verlegung der Druckrohrleitung dem Gelände angepasst



Pneumatisch und hydraulisch: Wir pumpen Abwasser effizient!

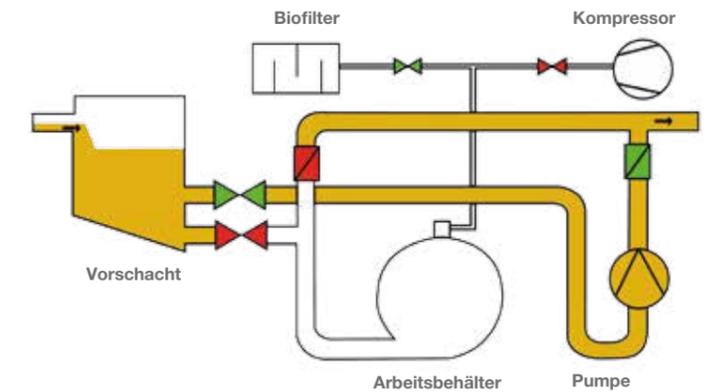
Funktionsschema der pneumatischen Abwasserförderung - Druckvorgang



System GULLIVER®

Die Vorteile der pneumatischen Abwasserförderanlage System GULLIVER®

- Abwasserbelüftung verhindert anaerobe Fäulnisbildung und die Geruchsbelästigung durch Schwefelwasserstoffbildung
- komplette Entleerung der Druckrohrleitung zur Vermeidung von Ablagerungen
- keine biogene Schwefelsäurekorrosion an Beton- und Metallbauteilen
- verschleißsamer und verstopfungsfreier Betrieb ohne rotierende Teile innerhalb des Abwassers auch bei hohem Feststoffanteil
- keine Be- und Entlüftungsventile in der Rohrleitung erforderlich
- keine Zerkleinerung der Feststoffe, daher keine Schlamm Bildung im Kanalnetz und eine Optimierung des Wirkungsgrades der Abscheidestufe in der Kläranlage.
- keine biologische Belastung der Kläranlage durch gefaultes Abwasser
- kein Kontakt des Bedienungspersonals mit dem Abwasser, daher geringe und saubere Wartungsarbeiten.



System GULLICOMB®

Die Vorteile der pneumatischen Abwasserförderanlage System GULLICOMB®

- Vereinigung der positiven Eigenschaften der hydraulischen und der pneumatischen Abwasserförderung
- energetisch optimiertes Arbeiten angepasst an verschiedene Betriebszustände
- verbesserte Kanalbewirtschaftung
- energieeffiziente Abwasserförderung durch Verringerung der Schalthäufigkeit



Schlüsselfertige Lieferung!



Eigene Softwareentwicklung und eigener Schaltschrankbau



GULLICOMB® - Die Kombination der Vorteile der hydraulischen und pneumatischen Abwasserförderung.



Hydraulische Pumpen

Druckentwässerung mit Pumpen

hoelschertechnik-gorator® liefert Ihnen die komplette bau-, maschinen- und elektrotechnische Ausrüstung für Ihr Entwässerungsproblem.

Aufgrund langjähriger Erfahrung ist hoelschertechnik-gorator® kompetenter Ansprechpartner beim Transport von kommunalem und häuslichem Abwasser sowie Regenwasser.

Die nass aufgestellten Tauchmotorpumpen für die Druckentwässerung werden mit Freistrom- oder Kanallaufzählern, teilweise mit vorgeschalteten Schneidwerken, entsprechend den Anforderungen, bestückt. Eingesetzt werden die Pumpen in Fertigteilschächten aus Beton oder Kunststoff. So sind Förderhöhen bis zu 52 m in Schächten bis 80 cm Durchmesser mit Standardpumpen realisierbar. Die trocken aufgestellten Pumpen werden bevorzugt für den wartungsfreundlichen Betrieb eingesetzt.

Neben einer kostengünstigen Standardschaltanlage fertigt hoelschertechnik-gorator® auch verschiedene Ausführungen der Automatisierungs- und Leitstellentechnik entsprechend den Wünschen und Anforderungen unserer Kunden.

Im Servicebereich können Reparaturen von eigenen Pumpen und Fremdfabrikaten durchgeführt werden. Selbstverständlich können die geeigneten hydraulischen Pumpen auch in Kombination mit der pneumatischen Abwasserförderung vorgesehen werden. Wir beraten Sie gerne!



Nass aufgestellte Tauchmotorpumpe



Trocken aufgestellte Pumpen

Nachblasstationen

Abwasserbelüftung und Druckrohrleitungsentleerung

Belüftung und regelmäßige Entleerung der Druckleitung

Die Nachblasstationen von hoelschertechnik-gorator® belüften das Abwasser bei zu hoher Aufenthaltszeit in der Druckrohrleitung, um anaerobe Zustände zu verzögern und die Bildung von Sichelhaut und Schwefelwasserstoff zu verhindern.

In der heutigen Zeit müssen immer größere Strecken mit geringen Abwassermengen zur Kläranlage bewältigt werden. In der Druckleitung entsteht Schwefelwasserstoff, der zur Bildung von Schwefelsäure führt und Metall- und Betonbaustoffe korrodieren lässt.

Die Vorteile der hoelschertechnik-gorator® Nachblasstation

- Abwasserbelüftung verhindert anaerobe Fäulnisbildung
- bei genügender Fließgeschwindigkeit wird die Sichelhautbildung unterbunden
- keine Geruchsbelästigung durch Schwefelwasserstoffbildung
- Spülmöglichkeit löst Ablagerungen in der Druckrohrleitung
- Verkürzung der Aufenthaltszeit des Schmutzwasser



Begehbarer Betongeräteschrank mit einem 7,5 kW Schraubenkompressor und integrierter Pumpensteuerung



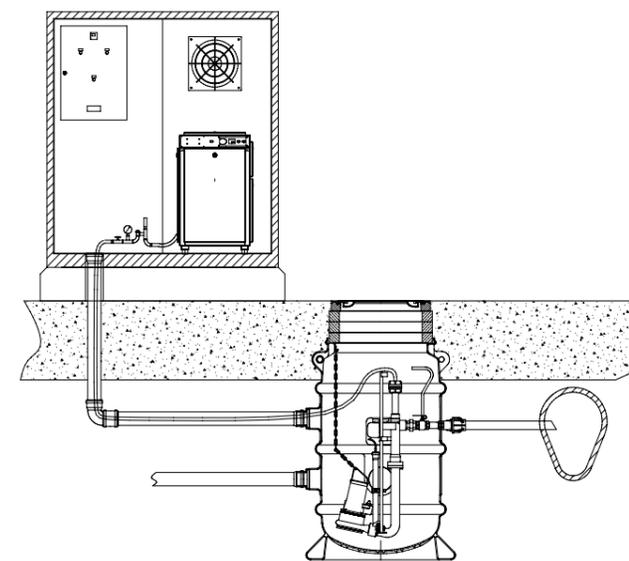
Kompakte Ausführung



Verklinkerter Schrank



Begehbarer Betongeräteschrank



Prinzipskizze des Aufbaus einer Pumpstation mit Nachblasstation



Hebeanlagen

Die Abwasser- und Fäkalienförderung als Druckentwässerung mit Hebeanlagen.

Die hoelschertechnik-gorator® Hebeanlagen zur Entwässerung von Grundstücken und Gebäuden unterhalb der Rückstauenebene

Abwasserhebeanlagen sind nach DIN 1986 für die Entwässerung unter bestimmten Bedingungen vorgeschrieben. Abwasser aus Aborten und Urinalen sowie Abwasser, das Geruchsbelästigung verursacht, muss in geschlossenen, geruchsdichten und allseitig freistehenden Behältern gesammelt werden.

Liegen vorstehende Einrichtungen unterhalb der Rückstauenebene, so muss die Entwässerung durch eine automatisch

arbeitende Hebeanlage erfolgen. Abwasser- und Fäkalienhebeanlagen müssen für die Verwendung innerhalb von geschlossenen Gebäuden von zugelassenen Prüfinstituten zugelassen sein. Die Hebeanlagen der hoelschertechnik-gorator® GmbH & Co. KG werden entsprechend der DIN 18200 regelmäßig von der LGA nach DIN EN 12050-1 geprüft und sind somit für die Verwendung in geschlossenen Gebäuden zugelassen.



Ausführung WK



Ausführung WK 1D



Ausführung NSK 2D



Ausführung REGO

Variable Konstruktionen und Werkstoffe

Die Abwasserhebeanlagen sind kompakt und robust in ihrer Bauart und sind durch große Serviceöffnungen einfach zu warten. Unsere Konstruktion und eigene Fertigung erlaubt es uns, flexibel auf Ihren Kundenwunsch einzugehen und Ihnen für Ihren Bedarfsfall eine wirtschaftliche Sonderlösung Fabrikat hoelschertechnik-gorator® zu liefern.

Wir verarbeiten verschiedene Werkstoffe und fertigen Ihnen die Behälter entsprechend Ihren Wunschabmessungen und Fördermengen.

Profitieren Sie von jahrzehntelanger Erfahrung verbunden mit der Umsetzung neuester Entwicklungen. Sprechen Sie uns an!



ABWASSERHEBELANLAGEN mit dauerhafter Funktionstüchtigkeit Einsatzgebiete:

- Ein- und Mehrfamilienhäuser
- Souterrainwohnungen
- Partykeller
- Kellersaunen
- Wohnsiedlungen
- Tiefgaragen
- Krankenhäuser
- Schulen
- Sporthallen
- Schwimmbäder
- Gaststätten
- Gewerbebetriebe
- Verwaltungsgebäude

Die Hebeanlagen werden speziell zur zuverlässigen Entwässerung entsprechend der Einsatzgebiete entwässert.

Der freie Durchgang der Freistromradpumpen von 70 bis 105 mm gewährleistet das nahezu verstopfungsfreie Fördern von Abwasser mit groben, faserigen und zopf bildenden Bestandteilen.

Die Ausführung mit Schneidwerkspumpen ermöglicht das Entsorgen des Abwassers auch bei großen Förderhöhen und bei geringen Rohrleitungsdurchmessern ab DN40.





Kläranlagen

Der Anlagenbau von hoelschertechnik-gorator® GmbH & Co. KG umfasst die komplette Ausrüstung für kommunale und industrielle Kläranlagen.

Wir bieten unseren Kunden eine umfassende und kompetente Abwicklung der Projekte von der Planung über die Herstellung, Lieferung und Montage bis hin zur Wartung und Instandhaltung.

Wir nutzen unsere selbst hergestellten Anlagenkomponenten und die Zusammenarbeit mit kompetenten Partnern für effektive und wirtschaftliche Lösungen in der Abwassertechnik.



hoelschertechnik-gorator® GmbH & Co. KG verfügt über zahlreiche bewährte verfahrenstechnische Komponenten. Auf den Kläranlagen der Kommunen und Industrie werden an verschiedenen Punkten Stahlbauteile in den unterschiedlichsten Ausführungen benötigt. Je nach Anforderung liefert hoelschertechnik-gorator® GmbH & Co. KG Bedienungsbühnen, Podeste, Geländer und Leitern aus den gewünschten Werkstoffen und in den benötigten Abmessungen.



Unser Lieferumfang

- Rechenanlagen und Siebe
- Sandfangräumung und Abtrennung
- Räumtechnik für Längs- und Rundbecken
- Belüftungseinrichtungen für die Biologie
- Schlammverdickung und Schlammwässerung
- Abwasserhebeanlagen und Pumpen
- Schlosserarbeiten in Stahl und Edelstahl
- Automatisierungs- und Fernwirktechnik

Für eine optimale Energieeffizienz werden vor allem in den Belüftungseinrichtungen der Biologie effektive Systeme benötigt. Zusammen mit seinen Partnern liefert hoelschertechnik-gorator® GmbH & Co. KG wirtschaftlich optimierte Belüftungssysteme, die einen optimalen Sauerstoffeintrag ermöglichen.



Mit der langjährigen Erfahrung unserer Mitarbeiter bieten wir entsprechend den Anforderungen für verschiedene Beckenformen bewährte Lösungen für die Räumung von Boden- und Schwimmschlamm. Unterschiedliche Antriebssysteme mit Lauf- oder Schienenrädern garantieren auch mit einem Zwangsantrieb einen problemlosen Winterbetrieb.





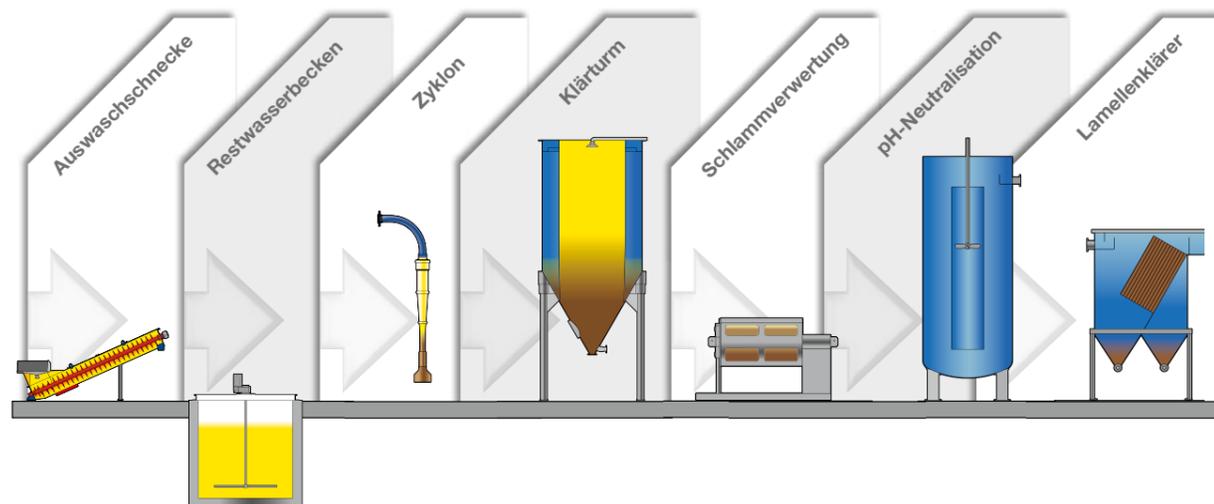
Prozesswasseraufbereitung in der Betonindustrie

Die Aufbereitung von aktivem und inaktivem Prozesswasser in der Betonindustrie.



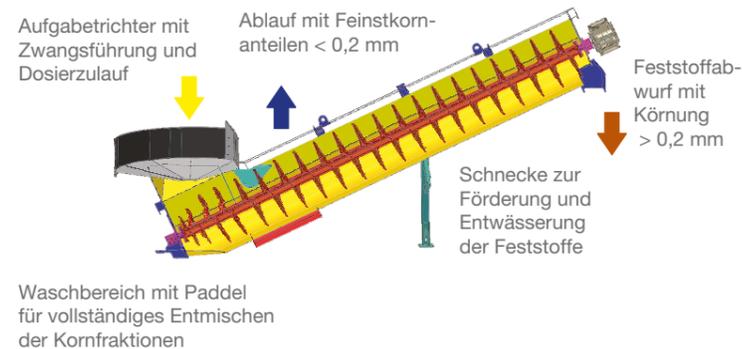
Die Prozesswasseraufbereitung von hoelschertechnik-gorator® schützt die Umwelt und spart Kosten. Die Rückgewinnung von Spülwasser und Zuschlagstoffen kombiniert die betriebswirtschaftlichen Vorteile der Wiederverwendung mit dem Schutz unserer Umwelt durch Reinhaltung der Gewässer

und Entlastung der Deponien. hoelschertechnik-gorator® liefert mit den konzipierten Produkttypen für alle Einsatzfälle eine optimal ausgelegte Anlage. Ein umfangreiches Zubehörsortiment vervollständigt die Anlage entsprechend den Anforderungen.



Die Auswaschschnecke KBS zur Abtrennung von Grobstoff wie Sand und Kies

- Hohe Auswaschleistung mit sicherem Trennschnitt 0,2 mm
- Überfüllsicherung für konstanten Durchsatz
- Bewährte Ausführung für einen verschleißarmen und langlebigen Betrieb



Die KLÄRFIX®-Formel – Macht Prozesswasser zu Nutzwasser

Die KLÄRFIX® Formel ermöglicht nach einem Baukastenprinzip den Reinigungsgrad des Prozesswassers. Sie bestimmen die gewünschte Qualität des Wassers; wir bestimmen mit der KLÄRFIX® Formel die notwendige Verfahrenstechnik! Sie möchten in einem Transportbetonwerk das Restwasser komplett wiedernutzen? Wir erarbeiten Ihnen einen Vorschlag

mit Auswaschschnecke und Restwasserbecken! Sie möchten den Schlamm abführen? Wir erarbeiten einen Vorschlag mit Klärturm oder Filterpresse! Sie benötigen eine höhere Ablaufqualität? Wir erarbeiten einen Vorschlag mit Neutralisation oder Lamellenklärer! Nutzen Sie unsere KLÄRFIX® Formel zur Lösung Ihrer Prozesswasserprobleme!



Die mobile KLÄRFIX® Anlage KSWM:

Komplett fertig vormontiert – anschlussfertig geliefert. Die mobile Anlage stellt eine effektive Lösung für den Baustelleneinsatz, aber auch eine Vereinfachung der Montage am Einsatzort dar.



KLÄRFIX® Recyclinganlagen in der ganzen Welt im bewährten Einsatz

Seit vielen Jahren versehen unsere Anlagen in vielen Ländern der Erde meist unter schwierigsten Bedingungen rund um die Uhr ihren Dienst. Zahlreiche kompetente Partner und Vertretungen unterstützen hoelschertechnik-gorator® bei der Betreuung unserer Anlagen in der ganzen Welt.



Automatisierungs- und Fernwirktechnik

Die Steuerungen für Maschinen- und Prozessabläufe einschließlich Visualisierung und Fernüberwachung.

Schalt- und Steueranlagen – unsere Qualität „made in Germany“

In unseren Anlagen liegen eine große Anzahl von Daten vor, die in unterschiedlichen Formen ausgewertet oder gegebenenfalls visualisiert werden. Durch den Produktbereich Elektrotechnik von hoelschertechnik-gorator® entstehen abhängig von Anforderungen und Kundenwünschen aus Ideen praktische und bedienerfreundliche Lösungen. Angefangen bei einer

Standardautomatisierung über Störmeldeübertragungen bis hin zur Prozessvisualisierung zur optimalen visuellen Kontrolle und Überwachung von Prozessen bietet hoelschertechnik-gorator® umfassende integrierte Überwachungs- und Reportingfunktionen.



Automatisierungstechnik

- Beratung und Entwicklung
- Elektrokonstruktion
- Eigenständige Schaltanlagenproduktion
- Visualisierung und Softwareentwicklung
- Industrie- und Prozess-Automatisierung
- Migration und Optimierung von Bestandsanlagen
- Montagen und Inbetriebnahmen
- Dokumentation
- Support vor Ort oder per Fernzugriff
- After-Sales-Service

Mehr Performance – die neue Generation der Automatisierung

Unsere Anlagen werden durch qualitativ hochwertige Industrie-Automatisierungssysteme der Firma Siemens gesteuert und bedient.

SIEMENS SIMATIC S7-1200 – die aktuelle Generation der kompakten und leistungsfähigen Controller.

SIEMENS SIMATIC S7-300 – die bewährte und robuste Variante mit vielfältigen Möglichkeiten der Erweiterung sowie Kommunikation.

Einfaches Handling - unsere Displays

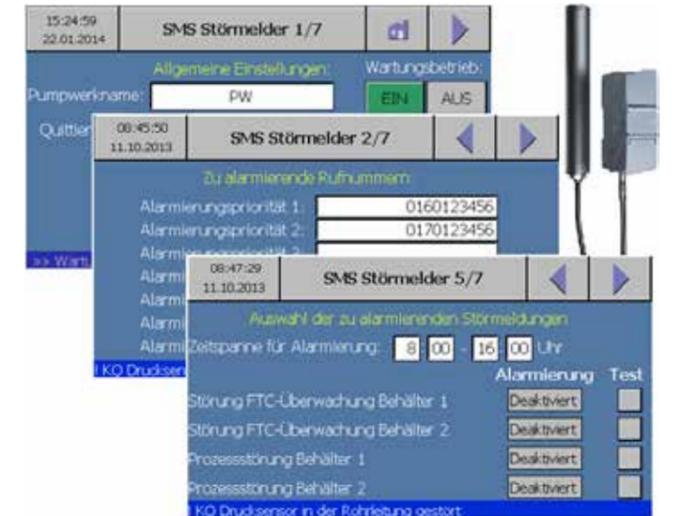
Die übersichtlichen Displays werden entsprechend Kundenwunsch text- oder grafikorientiert ausgeführt. Verschiedene Lösungen sind möglich. Folgende Standardlösung hat sich besonders bewährt:

SIEMENS SIMATIC TOUCHPANEL – hochauflösende, vollgrafikfähige Anzeige mit kontrastreichem Display und berührungsempfindlicher Bedieneingabe über Touch-Funktion.



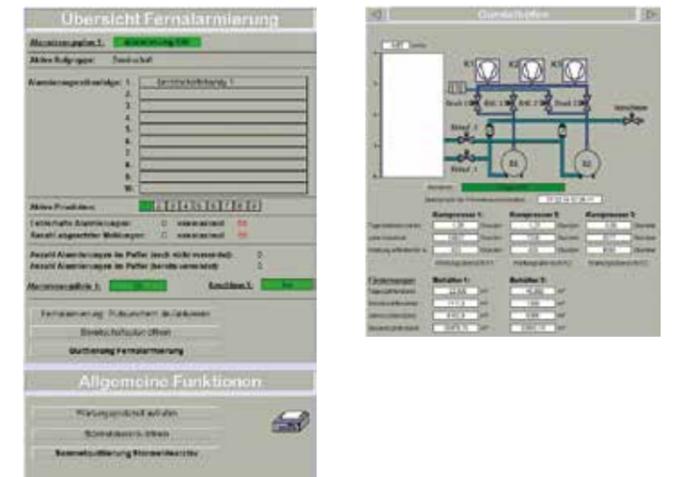
Ständig informiert sein

Störungen werden vom System bei der Standardausführung im Klartext angezeigt und in einem Speicher hinterlegt. Im Störfall können detaillierte Meldetexte abgesetzt werden. Die Leitstellensoftware bietet eine leistungsfähige Einheit zur Datenerfassung und -auswertung und eine komfortable und bedienerfreundliche Verwaltung der angeschlossenen Fernwirkstationen.



Übersichtlich darstellen

Die Prozessvisualisierung ermöglicht die Gestaltung individueller Darstellungen durch Einbindung von Fließbildern, Fotografien und Übersichtskarten. Durch volle Netzwerk- und Multi-User-Fähigkeit lässt sich die hoelschertechnik-gorator®-Technik flexibel an die jeweilige Aufgabenstellung anpassen. Es können Listen, Berichte und Grafiken der gesammelten Informationen erstellt werden.



Unser Serviceteam – Qualifiziert und motiviert

Sämtliche Serviceteams sind fachlich hoch qualifiziert und mit professionellem Werkzeug ausgestattet. Durch regelmäßige Schulungen gewährleisten wir den praxiserfahrenen Erfahrungsaustausch und die Informationen über Neuerungen. Jedes Team ist mit Servicemodems ausgestattet, die es erlauben, eine Programmierverbindung zwischen Anlage und Stammwerk herzustellen. Der Programmzugriff kann so ohne Zeitverzögerung und vor allem kostenreduziert erfolgen. Den Nutzen haben Sie: Direkten Kontakt ohne Umwege und Kosten!





GORATOR® Nasszerkleinerungssysteme

Das universelle Zerkleinerungsaggregat zur Schaffung definierter Partikelgrößen und stabiler Fest-Flüssig-Mischungen.

GORATOR® - das universelle Zerkleinerungsaggregat

Der GORATOR® zerkleinert, zerfasert, schnitzelt, mahlt, mischt, homogenisiert, belüftet bei gleichzeitiger Förderung, er konditioniert Ihren Stoffstrom in vielfältiger physikalischer und mechanischer Weise.



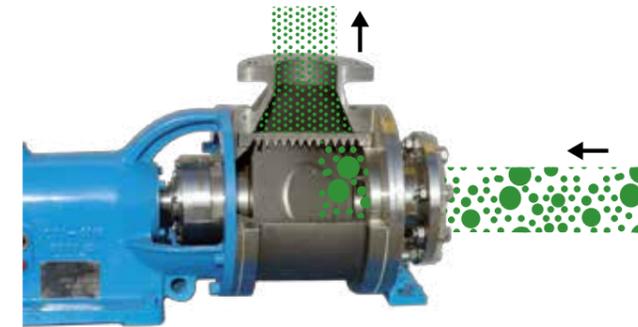
Einsatzgebiete für den GORATOR®

- Homogenisieren und Zerkleinern von Kokspartikeln im Dickteer
- Dispergieren von Farbpigmenten zur Herstellung von Farben
- Mischen von Flüssigkeiten unterschiedlicher Viskosität
- Aufbereiten und Homogenisieren von unerwünschter Kristallisation
- Aufbereiten von Holzschliff und Schwarzlaug in der Papierindustrie
- Schalenzerkleinerung nach Polymerisationsprozessen (PVC, DMT, POVH, PE u.v.m.)
- Aufbereiten von diversen verunreinigten Kohlenwasserstoffen für Wirbelschichtverbrennung
- Mischen und Zerkleinern von flüssigen und pastösen Abfallstoffen
- Oberflächenvergrößerung durch Korngrößenreduzierung bei Löseprozessen zur Reduktion der Lösezeit
- Endhomogenisation von legierten Bitumenmassen bei der Herstellung von Bitumenbahnen
- Schnittabfallaufbereitung in der Faserzementherstellung
- diverse Extraktionen zur Herstellung von Essenzen
- Mischen und Homogenisieren von Gewürzextrakten
- Aufbereitung von Substraten in Biogasanlagen



Die Multitasking-Lösung für Ihren Prozess

Dieses ist nur ein kleiner Ausschnitt aus den vielfältigen Anwendungen von der Lebensmittelindustrie über Pharmazie, Chemie, Kosmetik, Papierindustrie, Baustoffherstellung, Bergbautechnik bis zur Recyclingindustrie. Auf Grund seiner vielseitigen Einsatzmöglichkeiten ist der GORATOR® ein



Kontrollierte Partikelgrößen von 0,3 bis 20 mm



Verschiedene Rotorsysteme stehen für unterschiedliche Aufgaben zur Verfügung



Optimale Dichtungssysteme



Mögliche Anpassung von Rotor und Stator



Der neue 33er GORATOR® für Volumenströme bis zu 400 m³/h



Aggregat, das auch in Ihren Prozessen Produkt- und Betriebskostenoptimierungen erwirken kann! Durch das Baukastenprinzip ist es jederzeit möglich, Gehäuse, Rotor und Stator je nach Anforderung bzw. Prozessänderung ohne großen Aufwand auszuwechseln oder zu testen.

GORATOR® Ausführungen und Werkstoffe

- GORATOR® in modifizierter Ausführung gemäß Prozessvorgabe
- alle spanabhebend zu bearbeitenden Werkstoffe sind lieferbar
- produktberührte Teile in elektropolierter Ausführung möglich
- einsetzbar bis 250° C und 24 bar Systemdruck
- Doppelmantel zur Heizung oder Kühlung
- 3 Baugrößen bis ca. 400 m³/h
- Ex-Schutz nach ATEX
- Ausführung mit Stopfbuchspackung oder Gleitringdichtung
- Drehzahlregelung über Frequenzumrichter



Der GORATOR® im Messeinsatz



Siebtechnik

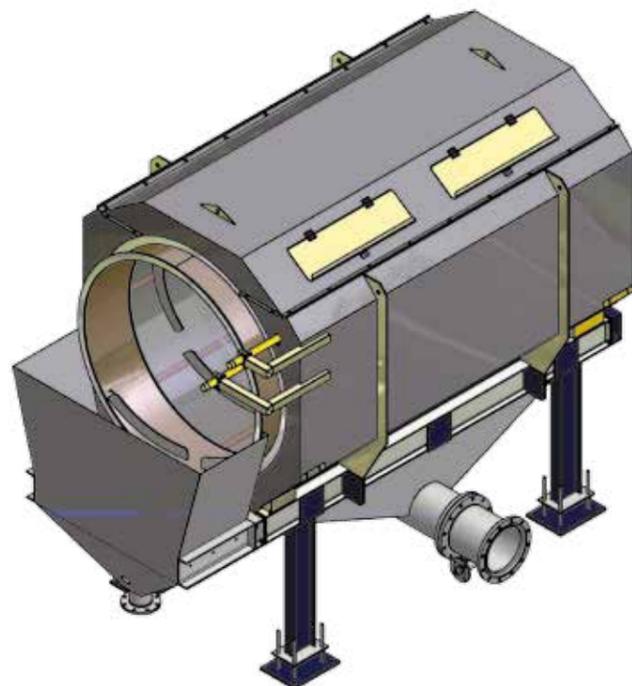
Die Separation von Feststoffen aus Flüssigkeiten mit Sieben nach dem Schwerkraftprinzip.

Siebtechnik

hoelschertechnik-gorator® bietet mit den Siebvarianten eine in Eigenfertigung auf den Kunden zugeschnittene Lösung, die nach einem Baukastensystem als Standardausführung oder in Sonderanfertigung als speziell abgestimmtes Sieb projektiert wird. Unsere Siebe eignen sich für viele unterschiedliche Anwendungen in der industriellen und kommunalen Wasser- und Abwasseraufbereitung.

Das Maschenschersieb, Typ HTMSS

Das patentierte hoelschertechnik-gorator® Maschenschersieb mit rotierender Siebtrommel ist besonders für die Abscheidung von Faserstoffen und spaltgängigem Material geeignet. Die Durchströmung findet von innen nach außen statt. Es wird ein mehrlagig aufgebautes Maschengewebe als Filter eingesetzt. Die Filtrationsfeinheit kann im Vergleich zum Standard-Trommelsieb wesentlich erhöht werden. Die offene Siebfläche ist bei gleicher Baugröße um den Faktor 4 bis 5 größer, so dass die Effektivität optimiert und die Kosten reduziert werden. Ein spezieller Einlaufkasten beruhigt das einströmende feststoffbeladene Medium und leitet es über die beidseitig angeordneten Wehre mit einer tangentialen Anströmung an die Siebfläche, so dass die Siebfläche optimal genutzt werden kann.

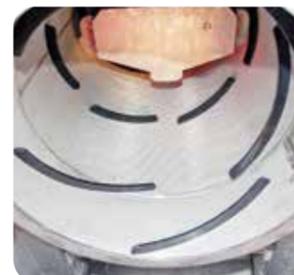


Ausführung und Werkstoffe

- Baugrößen in Abhängigkeit von Siebfeinheit und gefordertem Durchsatz
- Siebtrommeln und Siebplatten bei Bedarf auswechselbar
- Kundenangepasste Ausführungen für Produktzulauf, Produktablauf sowie Feststoffaustrag
- Standardwerkstoff 1.4301, auf Wunsch Ausführung in 1.4404 bzw. 1.4571
- Bauteile in elektropolierter Ausführung möglich
- Drehzahlregelung über FU mit Schaltschrank möglich
- Siebreinigungsanlagen Hochdruck oder Standard lieferbar
- Siebreinigung außen, innen oder in Kombination



Die Filtrationsfeinheit kann durch das Maschensieb wesentlich erhöht werden.



Die offene Siebfläche ist im Vergleich zum Standardtrommelsieb um den Faktor 4 bis 5 größer. Somit können bei gleicher Baugröße wesentlich höhere Durchsatzleistungen erzielt werden.

Das Schrägsieb, Typ HSS

Mit dem hoelschertechnik-gorator® Schrägsieb produzieren wir ein einfaches, aber sehr wirkungsvolles statisches Trennsystem. Über drei unterschiedlich angestellte Neigungswinkel der Siebplatte erzielen wir mit der Ausnutzung des physikalisch beschriebenen Coanda-Effekts einen optimalen Wirkungsgrad der Entwässerung bzw. der Fest/Flüssig-Trennung. In Verbindung mit der Oberflächenspannung der Flüssigkeit garantieren diese Merkmale ein optimales Ergebnis.



Das Trommelsieb, Typ HTS

Als klassisches Standard-Sieb ist das Trommelsieb in vielen Produktbereichen einsetzbar. Typisch ist die horizontale Anströmung bei radialer Spaltrichtung. Dieser Siebtyp wird extern beschickt und entwässert über die Sieboberfläche. Das Sieb wird radial mit dem Medium von außen nach innen durchströmt. Feststoffe lagern sich außen auf der Siebfläche ab und werden durch einen Abstreifer sicher entfernt.



Das Trommelschersieb, Typ HTSS

Bei unserem sehr erfolgreich auf kommunalen Kläranlagen und in der Prozesswasseraufbereitung der Chemischen Industrie eingesetzten Trommelschersieb findet die Durchströmung mit dem Medium von innen nach außen statt. Die radial angeordneten Spalten garantieren eine optimale Feststoffabtrennung und -eindickung. Der Erfolg unseres Trommelsiebes begründet sich durch seine Robustheit bei mechanisch hoher Belastung.



Das Drehfeinsieb, Typ HDFS

Bei diesem Sieb handelt es sich um ein Scheibensieb mit vertikalen Siebscheibenpaaren, die mit einem mehrlagigen Edeltstahlgewebe als Siebgewebe ausgestattet sind. Die Feststoffe werden durch einen Anschwemmeffekt auf der Sieboberfläche gesammelt und durch die rotierende Bewegung der Siebscheiben über die Abwurfschurre ausgetragen.

Eingesetzt wird dieser Siebtyp zur Feinabscheidung von faserhaltigen Stoffen.





Kraftstoffbehälter System Jödden

Mobile Tankanlagen für Dieselmotoren, Gemische und Benzin



15 Behältergrößen von 200 - 1000 Liter

Die als IBC verkehrsrechtlich zugelassenen Kraftstoffbehälter dürfen ohne Gefahrgutführerschein befördert werden. Die vom Deutschen Institut für Bautechnik (DIBt) erteilte Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr.: Z-38.11-56 für die Lagerung von Dieselmotoren nach DIN EN 590 berechtigt den Anwender überdies zum stationären Betrieb und zum Baustellen-

betrieb der Kraftstoffbehälter, auch in Wasserschutzgebieten. Neben dem mobilen Tank gibt es noch andere Sperrgüter, die bei idealen Abmaßen nebeneinander verbracht werden können. Als langjähriger Partner der Bauwirtschaft haben wir uns früh auf die individuelle Fertigung eingestellt. So können Sie zwischen 15 Varianten standardmäßig wählen.



IBC aus Metall (feuerverzinkt)

- 1000 Liter Nutzvolumen
- Kompakt
- Doppelwandig, beste Qualität (2 x 3 mm Bleche)
- Robust
- Einfachste Handhabung
- Langlebig
- Sicher
- ADR-Zulassung D/BAM 14151/31A, (Straße, Eisenbahn, Seeverkehr), zeitlich unbefristet
- Transport ohne Gefahrgutführerschein
- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung beantragt
- Verwendung und Lagerung auch in Wasserschutzgebieten
- 10 Jahre Garantie auf den Behälter bei sachgerechtem Einsatz und bestimmungsgemäßer Verwendung



LT 1000 für Dieselmotoren

Einfachste Handhabung, Robustheit und Langlebigkeit verspricht der neue, von System Jödden entwickelte Kraftstoffbehälter, Typ LT 1000. Der doppelwandige, zylindrische Tank mit einem Nutzvolumen von 1000 Liter dient vor allem der Betankung von Baumaschinen an Baustellen, aber auch zur stationären Lagerung, z. B. als Betriebstankstelle.

Der LT 1000 ist als IBC verkehrsrechtlich zugelassen und für die Lagerung mit dem Übereinstimmungszertifikat (ÜZ) gemäß Bauregelliste A, DIN 6623-2, versehen.

Im Gegensatz zu herkömmlichen, stehenden zylindrischen 1000-l-Tankanlagen, deren Höhe inkl. Pumpenschrank in der Regel über 2 m beträgt, misst der LT 1000 eine Gesamthöhe von lediglich 1,40 m. Er kann somit auch in geschlossenen Fahrzeugen transportiert werden und findet Platz in jedem Materialcontainer. Der stabile Klappdeckel mit eingelassenem Diskusschloss schützt nicht nur den Inhalt, sondern auch die Förderpumpe sowie sämtliche Armaturen wirksam gegen Diebstahl und Vandalismus. Die äußerst solide Bauweise garantiert die Verwendbarkeit des Tanks über Jahrzehnte.



Mit unseren Produkten erwerben Sie nicht nur ein Plus an Sicherheit - für sich selbst, für Ihre Mitarbeiter und für die Umwelt, überzeugen Sie sich auch von den wirtschaftlichen Vorzügen, die unsere Produkte Ihnen bieten. Wir beraten Sie gerne!





Bauschlosserei

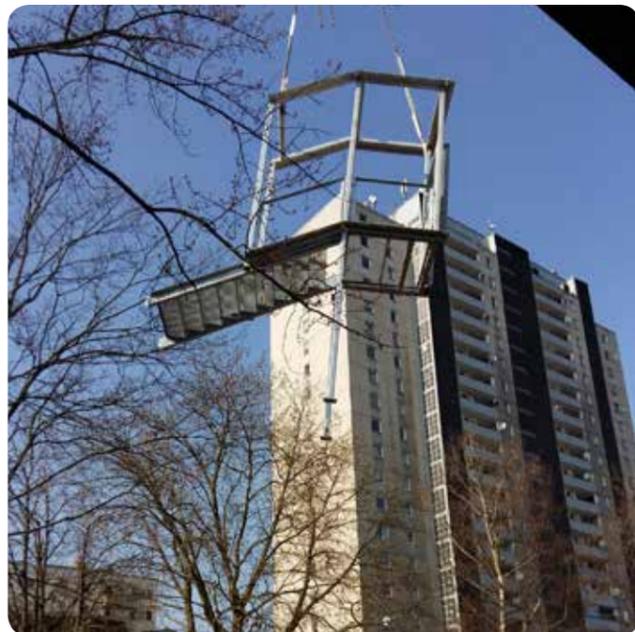


Die Bauschlosserei von hoelschertechnik-gorator® steht für hohes konstruktives Know-How und für handwerkliche Präzision. Mit dem Praxiswissen aus zahlreichen Projekten realisieren wir maßgeschneiderte Stahlkonstruktionen wie Bedienungs-bühnen, Treppenanlagen und Geländer.

Je nach Standort, Funktion, Form und Design wird der am besten geeignete Stahl und Querschnitt verwendet. Unsere Leistung bieten wir aus einer Hand von der individuellen Beratung und Planung bis hin zur Montage unserer Metall- und Stahlbauprodukte.



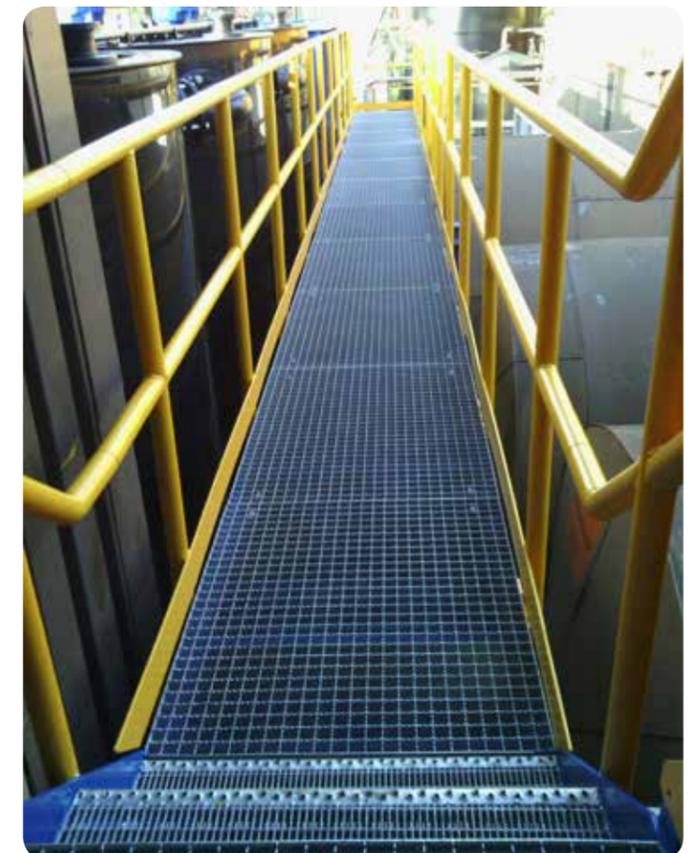
Unsere Planung ermöglicht eine hohe Gestaltungsvielfalt, so dass wir die Anforderungen und Wünsche unserer Kunden erfüllen können. Die Konstruktionen werden verzinkt und farbbehandelt im Innen- und Außenbereich vorgesehen. Mit Geländern und/oder Handläufen aus Edelstahl wählen Sie höchste Qualität. Füllungselemente wie Glas, Lochbleche oder Platten setzen optische Akzente. Fragen Sie uns! Wir beraten Sie gerne.

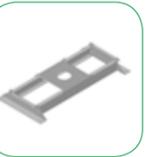


Die Planung unserer Produkte erfolgt an aktuellen 3D-CAD-Arbeitsplätzen. Die Produktion erfolgt unter ständiger Qualitätskontrolle mit modernsten Maschinen. Kundenzufriedenheit und qualitätsbewusstes Handeln bilden die Basis für unsere unternehmerische Tätigkeit. Unser Unternehmen ist daher nach DIN EN ISO 9001 und EN1090-2 bis EXC2 zertifiziert.

Auszug aus unserem Lieferumfang

- Bedienungs-bühnen
- Treppenanlagen
- Geländer
- Überdachungen
- Balkonanlagen





Stahlbau

Produktion und Lohnfertigung

Ihr kompetenter Partner für Stahlbau und Blechverarbeitung

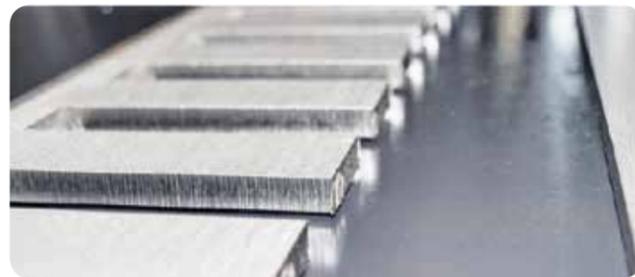
Der Name hoelschertechnik-gorator® steht seit vielen Jahren für Qualität und Präzision. Unsere Produktion haben wir kontinuierlich erweitert. Gute Facharbeiter und ein moderner Gerätepark garantieren die hohe Qualität unserer Produkte. Wir fertigen mit unserem Stahlbau Komponenten und komplette Produkte der HIMMEL® technologies. Wir übernehmen aber auch gerne die Produktion von Stahlbauteilen komplett oder in Einzelteilen und bieten für das gesamte Spektrum eine Lohnfertigung an. Unser Maschinenpark umfasst Blechbearbeitungsmaschinen für die Fertigung von Zuschnitten oder kompletten Blechkonstruktionen nach Ihren Vorgaben oder nach Zeichnung.

Mit unserer modernen Laserschneidanlage sowie den Rund- und Schwenkbiegemaschinen fertigt unser qualifiziertes Fachpersonal Ihre Bauteile in großer Fertigungstiefe in unserem Hause. Ein umfangreiches Materiallager ist die Basis für kurzfristige Lieferung. Die Zusammenarbeit mit der zerspanenden Produktion der HIMMEL® technologies ermöglicht auch komplexe Aufgaben ohne große Schnittstellen und lange Wege.



Unsere Leistungen

- Projektieren
- Lasern
- Walzen
- Montieren
- Konstruieren
- Kanten
- Schweißen



Laser für Großformat (3x1,5m) bis 20 mm Stärke
Kanten bis 3 m und 8 mm Stärke

Sie können von uns mehr erwarten – Qualität und Service

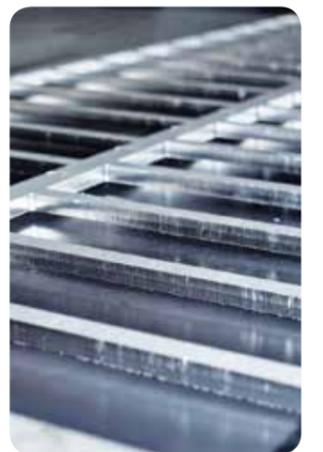
Wir sind kompetenter Ansprechpartner für einzelne Arbeitsschritte, komplexe Baugruppen oder komplette Systemlösungen einschließlich der notwendigen Oberflächenbehandlung. Eine kontinuierliche effektive Zusammenarbeit mit unseren Kunden ist der Garant für die Herstellung eines individuellen und preisgerechten Qualitätsproduktes.

Wir versuchen ständig unsere Qualität zu verbessern. Alle Arbeitsabläufe unterliegen einer andauernden Prozessoptimierung. Unser Qualitätsmanagement ist nach DIN ISO 9001 zertifiziert.

Unsere Produktion wird für tragende Bauteile und Bausätze bis EXC2 nach EN1090-2 kontrolliert.

Profitieren Sie von unseren Stärken – vielseitig, flexibel und pünktlich

Wir fertigen Ihre Produkte entsprechend Ihren spezifischen Anforderungen. Wir sind aber auch in der Lage, komplette Projekte - von der Planung über die Produktion bis zur Montage - termingerecht und zu Ihrer vollsten Zufriedenheit zu erfüllen.



Individuelle Produkte nach Kundenwunsch entwickelt, z.B. mobiler Rührwerksbehälter und Trocknungsöfen für Dörrobst



HIMMEL[®]
technologies
YOUR DRIVE FOR SUCCESS.



hoelschertechnik-gorator[®]



Hauptwerk:

hoelschertechnik-gorator[®] GmbH & Co. KG

Venneweg 28 | 48712 Gescher

Deutschland / Germany

Phone: +49 (0) 2542 / 916-0

Fax: +49 (0) 2542 / 916-180

E-Mail: info@hoelschertechnik.de

Web: www.himmelinfo.de

Niederlassung Berlin:

Köpenicker Straße 187/188 | 10997 Berlin (Kreuzberg)

Deutschland / Germany

Phone: +49 (0) 30 / 617 097 58

Fax: +49 (0) 30 / 611 20 91

Technisches Büro Bayern

Hauptstrasse 15 | 94363 Reibing

Deutschland / Germany

Phone: +49 (0) 9426 / 852 623

Fax: +49 (0) 9426 / 852 624

