



GULLIVER® Pneumatische Abwasserförderung

Bei einer pneumatischen Anlage System GULLIVER® werden Abwasser und Fäkalien gesammelt und mittels Druckluft verstopfungsfrei gefördert. Bei jedem Pumpvorgang wird dem Abwasser Sauerstoff zugegeben, so dass es aerob bleibt. Die komplette Druckleitung wird mit einem Nachblasvorgang täglich entleert und Ablagerungen sowie eine Sielhautbildung werden wirkungsvoll verhindert.



Pumpstation an der Autobahn



Effektive Technik - pneumatische und hydraulische Förderung

Nachblasstationen

Die Nachblasstationen von hoelschertechnik-gorator® belüften das Abwasser bei zu hoher Aufenthaltszeit in der Druckrohrleitung, um anaerobe Zustände zu verzögern und die Bildung von Sielhaut und Schwefelwasserstoff zu verhindern.



Begehbarer Betongeräteschrank



Ausführung mit Schraubenkompressor und integrierter Pumpensteuerung

Hydraulische Pumpen

Die Pumpen für die Druckentwässerung werden mit Freistrom- oder Kanallaufzählern, teilweise mit vorgeschalteten Schneidwerken, entsprechend den Anforderungen bestückt. Die trocken aufgestellten Pumpen werden bevorzugt für den wartungsfreundlichen Betrieb eingesetzt.



Nass aufgestellte Tauchmotorpumpe



Trocken aufgestellte Pumpen

Hebeanlagen

Abwasserhebeanlagen sind nach DIN 1986 für die Entwässerung unter bestimmten Bedingungen vorgeschrieben. Abwasser aus Aborten und Urinalen sowie Abwasser, das Geruchsbelästigung verursacht, muss in geschlossenen, geruchsdichten und allseitig freistehenden Behältern gesammelt werden.



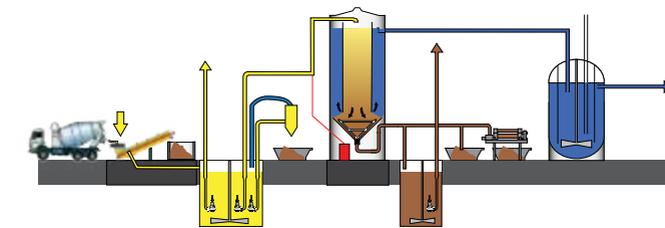
Ausführung WK 1D



Ausführung NSK 2D

KLÄRFIX® Prozesswasseraufbereitung

Die Prozesswasseraufbereitung von hoelschertechnik-gorator® dient der Rückgewinnung von Spülwasser und Zuschlagstoffen in der Betonindustrie.



{ Auswaschschnecke } { Restwasserbecken } { Zyklon } { Klärtrurn } { Schlammverwertung } { pH-Neutralisation }

Automatisierungs- und Fernwirktechnik

In den Anlagen liegen eine große Anzahl von Daten vor, die ausgewertet werden. Angefangen bei einer Standardautomatisierung über Störmeldeübertragung bis hin zur Prozessvisualisierung bietet hoelschertechnik-gorator® umfassende Überwachungs- und Reportfunktionen.



Kraftstoffbehälter System Jödden

Die als IBC verkehrsrechtlich zugelassenen Kraftstoffbehälter dürfen ohne Gefahrgutführerschein befördert werden und berechtigen den Anwender überdies zum stationären Betrieb und zum Baustellenbetrieb.



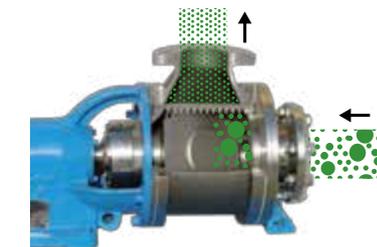
LT 1000 setzt neue Maßstäbe



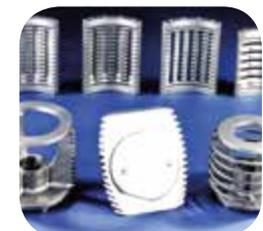
Typ KB - kompakte Bauform

GORATOR® Nasszerkleinerungssysteme

Das universelle Zerkleinerungsaggregat zur Schaffung definierter Partikelgrößen und stabiler Fest-Flüssig-Mischungen. Der GORATOR® zerkleinert, zerfasert, schnitzelt, mahlt, mischt, homogenisiert, belüftet bei gleichzeitiger Förderung, er konditioniert den Stoffstrom in vielfältiger physikalischer und mechanischer Weise.



Funktionsschema GORATOR®



Verschiedene Rotorsysteme

Siebtechnik

hoelschertechnik-gorator® bietet mit den Siebvarianten eine auf den Kunden zugeschnittene Lösung, die nach einem Baukastensystem als Standardausführung oder in Sonderanfertigung projektiert wird. Unsere Siebe eignen sich für viele unterschiedliche Anwendungen in der industriellen und kommunalen Wasser- und Abwasseraufbereitung.



Das Trommelsieb, Typ HTS

Stahlbau

Wir fertigen mit unserem Stahlbau Komponenten und komplette Produkte der HIMMEL® technologies. Wir übernehmen aber auch gerne die Produktion von Stahlbauteilen und bieten für das gesamte Spektrum eine Lohnfertigung an. Mit unserer Laserschneidanlage sowie den

schinen produzieren wir Ihre Bauteile in großer Fertigungstiefe ohne Schnittstellen und langen Wege.





Das Unternehmen

hoelschertechnik-gorator®



Der Name hoelschertechnik-gorator® GmbH & Co. KG steht für eines der führenden Unternehmen der Umwelttechnik. Die verschiedenen Produktgruppen liefern Systeme und Anlagen für die Förderung und Aufbereitung von Abwasser- und Prozessflüssigkeiten.

Die Firma hoelschertechnik-gorator® GmbH & Co. KG entstand aus dem 1889 gegründeten Berliner Unternehmen Hoelscher Pumpen Berlin. Schwerpunkt der nächsten Jahre war neben der Produktion auch die stetige Entwicklung und Projektierung innovativer Ideen und Technologien.

Heute befindet sich der Hauptsitz der Firma in Gescher - im westlichen Münsterland/ NRW. Zahlreiche kompetente Partner und Vertretungen unterstützen die Firma hoelschertechnik-gorator® GmbH & Co. KG in der ganzen Welt.



Hauptwerk:
hoelschertechnik-gorator® GmbH & Co. KG
Vennweg 28 | 48712 Gescher
Deutschland / Germany
Phone: +49 (0) 2542 / 916-0
Fax: +49 (0) 2542 / 916-180
E-Mail: info@hoelschertechnik.de
Web: www.himmelinfo.de

Niederlassung Berlin:
Köpenicker Straße 187/188 | 10997 Berlin (Kreuzberg)
Deutschland / Germany
Phone: +49 (0) 30 / 617 097 58
Fax: +49 (0) 30 / 611 20 91

Technisches Büro Bayern:
Hauptstrasse 15 | 94363 Reibing
Deutschland / Germany
Phone: +49 (0) 9426 / 852 623
Fax: +49 (0) 9426 / 852 624



HIMMEL® - technologies hoelschertechnik-gorator®



hoelschertechnik-gorator® GmbH & Co. KG

Die Unternehmensgruppe

HIMMEL® technologies



HIMMEL® technologies – unter diesem Dach sind acht Unternehmen aus Maschinen- und Antriebstechnik, Steuer- und Regeltechnik, Anlagenbau, Wasseraufbereitung und Umwelttechnik vereint.

Unsere Stärken

- hohe Flexibilität
- persönlicher Kundenkontakt
- Familienunternehmen
- Individuelle Produktfertigung
- Gewachsene Strukturen

HIMMEL® technologies repräsentiert ein breites Kompetenzspektrum, auf das immer mehr Kunden weltweit bauen. Ob für die Entwicklung einzelner Komponenten oder schlüsselfertiger Anlagen – die Unternehmen der HIMMEL® technologies-Gruppe bieten Lösungen, die auf Ihre individuellen Anforderungen abgestimmt sind.

